



**SICHERHEITSSCHRANK FÜR DIE LAGERUNG VON 160 LITERN  
ENTZÜNDBARER FLÜSSIGER PRODUKTE UND FESTER STOFFE NACH  
EN 14470-1, EN 16121, EN 16122 NORMEN ZERTIFIZIERT**



- Außenabmessungen: 1180 x 650 x H 1985 mm
- Max. Raumbedarf Tiefe: 710 mm
- Innenabmessungen: 1015 x 445 x H 1685 mm
- Gewicht: 490 kg
- Innenvolumen: zirka 761 Liter

- In zugelassenen Labors gemäß den Vorschriften der Normen EN 1363-1 und DIN EN 1363-1 ausgeführte Feuerwiderstandsprüfungen.
- Vollständig aus gebeiztem Stahl, Stärke 10/10. mit säurefester säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung und Behandlung im Tunnelofen bei 200°C. Beschichtungsdicke mindestens 60µm (Micron) bis höchstens 250µm (Micron) gemäß Verfahren DIN EN ISO 9001.
- **Zertifizierter palettierter Sockel:** Neu entwickelter Sockel für eine leichtere Verschiebung des Schrankes. **Mit Abdeckblende.**
- **Monolithischer Außenrahmen**, komplett geschweißt. Neues Fertigungsverfahren mit doppeltem Mantel aus zwei Rahmen, innen und außen.
- Neue Flammschutzisolierung aus ökologischem Material mit hoher Feuerfestigkeit.
- **Innenrahmen mit Verkleidung aus kratzfestem, korrosionsbeständigem Material.**
- **Thermoexpandierende Dichtung 8 + 6 cm (DIN 4102)**, die bei Feuer aufquillt und den Schrankinneraum vollständig von der Außenumgebung isoliert.
- **Zusätzliche thermoexpandierende Staubschutzdichtung** mit Schutz gegen "kalten und heißen Rauch".
- Sich nach jedem Öffnen selbstschließende Flügeltüren.
- **Thermovorrichtung zum Schließen der Türen bei 50° C. Nicht elektrisch.**
- Innenbelüftungssystem ohne Zwangslüftung für die Dämpfe, komplett mit zwei zertifizierten selbstschließenden Sicherheitsventilen bei einer Umgebungstemperatur von 70 + 10°C, von denen eines oben und das andere unten installiert ist, um das automatische Austreten der Stoffe wie von den Normen vorgeschrieben zu gewährleisten. Externer Anschlussbund Ø 100 mm.
- **3 höhenverstellbare Einlegeböden** aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung. Der Einlegeboden ist wannenförmig, um eventuell aus beschädigten Behältern auslaufende Produkte aufzunehmen.  
**Ausziehbare Einlegeböden mit Fallschutzperre, Höhenverstellung mittels Zahnstange.** Fassungsvermögen des Einlegebodens ca. 13 Liter Tragfähigkeit des Einlegebodens 80 kg.
- Bodenwanne aus elektroverzinktem Stahl mit säurefester Epoxy-Pulverbeschichtung, Fassungsvermögen ca. 40 Liter.
- **Ablaufrinne zum Leiten von Kondensat und eventuell ausgetretener Flüssigkeit in die Bodenwanne.**
- **EASY GOING®.** System für das leichte Verschieben des Schrankes auf Rädern/Rollen über kurze Strecken.
- **Patentiertes Sicherheitsschließsystem "Ignis-lock®"**, das die Türen bei Brand geschlossen hält.
- Scharniere mit Funkenschutzangel an der Längsseite der Türen.
- Schlüsselverriegelung mit abnehmbarem Zylinderschloss (optional Hauptschlüssel bei verlorenen Schlüsseln kit)
- Warnschilder "Entzündbare Produkte", "Rauchen verboten" gemäß italienischen und europäischen Sicherheitsnormen (DIN 4844 und ISO 3864).
- Erdungsklemme für eventuelle elektrostatische Ladungen.
- Verstellbare Stützfüße zum Nivellieren des Schrankes.
- **Produkt-Haftpflichtversicherung für die gesamte Lebensdauer des Schrankes.**
- Gebrauchs- und Wartungshandbuch.
- **Verpackung mit Vorrichtung "Tipping over system®".**